

Hmoždinka SX

Třída sama pro sebe. Množství jejích výhod přesvědčí i vás!

PŘEHLED



SX hmoždinka



SX L prodloužená hmoždinka



SX R prodloužená hmoždinka s límečkem

Použití:

- beton
- předpjaté betonové desky s dutým jádrem
- přírodní kámen s hutnou strukturou
- plné cihly



- plné vápenopískové cihly
- plný sádrový panel

POPIS

- Nylonová rozpěrná hmoždinka
- Použití s vruty do dřeva, dřevotřísky, samořeznými vruty a stavěcími šrouby.
- Prodloužená verze SX pro maximální zatížení v děrovaných stavebních materiálech, pórobetonu a k přemostění omítky.

Výhody/přínosy

- Široký límeček nepodléhá rozpěrným tlakům a zabraňuje poškození povrchu dlaždiček nebo omítky.
- Límeček hmoždinky zabraňuje jejímu zapadnutí hlouběji do otvoru.
- Odolává teplotám od -40° do +80°C.
- Geometrie hmoždinky dovoluje používání vrutů do dřeva i dřevotřísky v rozmezí od 2 do 12 mm.

SX – VÝHODY NA PRVNÍ POHLED

Tolerance vrutů

Hmoždinku SX lze bezpečně používat s vruty nejrůznějších typů a průměrů. Speciálně je vhodná pro vruty do dřevotřísky.

Pojistka proti protočení

Masivní pojistka proti protočení drží hmoždinku SX ve vyvrtané díře pevně na místě



Límeček proti zapadnutí

Límeček hmoždinky zabraňuje, aby hmoždinka SX vklouzla do vyvrtané díry.

Čtyřnásobné rozepření

Nové čtyřnásobné rozepření garantuje ty nejvyšší hodnoty zatížení.

MONTÁŽ

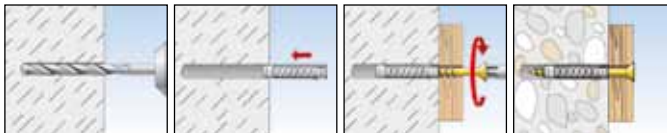
Typ montáže

- Předsazená montáž a průvlečná montáž

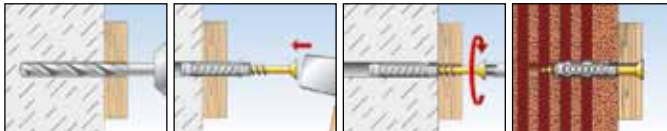
Montážní informace

- Průvlečná montáž vyžaduje co největší \varnothing vrutu.
- V děrovaných a dutých cihlách a pórobetonu vrtejte bez přiklepu.
- Délka vrutu = kotvení hloubka h_{ef} + tloušťka připevňovaného dílu $t_{fix} + 1 \times \varnothing$ vrutu.
- \varnothing vrutu = vrtaný průměr minus 2mm!

Předsazená montáž

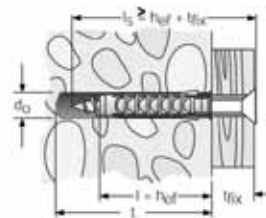


Průvlečná montáž



TECHNICKÉ ÚDAJE

typ	katalogové číslo	Ø vrtáku d_0 [mm]	min. hl. vyvrtané díry t [mm]	kotvení hloubka $l = h_{ef}$ [mm]	vrut d_s [Ø mm]	počet kusů v balení
SX 4 x 20	70004	4	25	20	2 - 3	200
SX 5 x 25	70005	5	35	25	3 - 4	100
SX 6 x 30	70006	6	40	30	4 - 5	100
SX 6 x 50 L	24827	6	60	50	4 - 5	100
SX 6 x 50 R	78185	6	60	50	4 - 5	100
SX 8 x 40	70008	8	50	40	4,5 - 6	100
SX 8 x 65 L	24828	8	75	65	4,5 - 6	50
SX 10 x 50	70010	10	70	50	6 - 8	50
SX 10 x 80 L	24829	10	95	80	6 - 8	25
SX 12 x 60	70012	12	80	60	8 - 10	25
SX 14 x 70	70014	14	90	70	10 - 12	20
SX 16 x 80	70016	16	100	80	12 (1/2")	10



typ	katalogové číslo	Ø vrtáku d_0 [mm]	min. hl. vyvrtané díry t [mm]	kotvení hloubka $l = h_{ef}$ [mm]	max. užitná délka t_{fix} [mm]	vrut $d_s \times l_s$ [Ø mm]	počet kusů v balení
SX 6 x 30 S/10	1) 70021	6	40	30	10	4,5 x 40	50
SX 8 x 40 S/20	1) 70022	8	50	40	20	5 x 60	50

1) Upevňovací sada skládající se z hmoždinky a vrutu.

ZÁKLADNÍ ZNALOSTI

Obecné principy montáže, správný postup při vrtání a mnohé další viz str. 18 - 22.

Hmoždinka SX

Třída sama pro sebe. Množství jejích výhod přesvědčí i vás!

ZATÍŽENÍ

Doporučená zatížení v tahu N_{rec} a ve smyku V_{rec} [kN] (zahrnující koeficient bezpečnosti 7).

stavební materiál	SX 5x25	SX 6x30 SX 6x50	SX 8x40 SX 8x65	SX 10x50	SX 10x80	SX 12x60	SX 14x75	SX 16x80
Doporučená zatížení v tahu N_{rec} [kN]								
beton \geq C20/25	0,3	0,65	0,70	1,20	1,20	1,70	2,00	2,60
plné cihly \geq Mz 12	0,25	0,30	0,60	0,65	1,20	0,70	0,80	0,90
vápenopískové cihly \geq KS 12	0,3	0,50	0,60	1,20	1,20	1,70	2,00	2,60
pórobeton \geq G2	0,03	0,03	0,04	0,09	0,20	0,14	0,30	0,40
pórobeton \geq G4	0,09	0,09	0,14	0,30	0,60	0,45	0,50	0,60
příčné děrované cihly \geq Hlz 12 $\rho \geq 1,0$ kg/dm ³	0,07	0,07	0,17	0,17	0,50	0,26	0,40	0,60
děrované vápenopískové cihly \geq KSL 12	0,17	0,30	0,35	0,30	0,80 ^{*)}	0,35	0,30	0,40
sádrové desky	-	-	0,26	0,37	-	1,0	1,0	-
Doporučená zatížení ve smyku V_{rec} [kN]								
beton, plná cihla pálená, plná cihla vápenopísková, přír. kámen	0,35	0,45	0,70	1,50	1,50	2,0	2,50	3,20
pórobeton	0,15	0,20	0,30	0,40	0,40	0,60	0,65	0,70

*) Formát cihly ZDF

Hodnoty platí při použití vrtutí do dřeva s největším průměrem vrtutu dle DIN 7998 při horní hranici tolerance. Hmoždinka je plnou kotevní hloubkou namontována v nosném podkladu. Proces vrtání je třeba přizpůsobit stavebnímu materiálu. Díky možné rozdílné kvalitě spár platí hodnoty pouze pro přímou montáž do cihly.

Potřebná vzdálenost ke hraně stavebního dílu (vzdálenost od okraje a rohu a_T) v betonu.

typ hmoždinky	průměr vrtutu [mm]	okrajová / rohová vzdálenost [mm]
SX 6	5	35
SX 8	6	40
SX 10	8	50
SX 12	10	65
SX 14	12	100
SX 16	12	120

Hmoždinka S

Často kopírovaná, ale nikdy nedostižená klasika!

POPIS



S hmoždinka



Vrut do dřeva



Vrut do dřevotřísky

Vhodná pro:

- beton
- přírodní kámen s hutnou strukturou
- plné cihly
- plné vápenopískové cihly
- plné tvárnice z pórobetonu
- duté betonové tvárnice, atd.

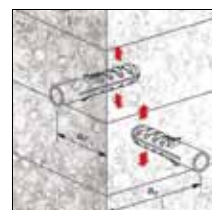


POPIS

- Nylonová rozpěrná hmoždinka.

Výhody/přínosy

- Pojistky proti protočení zabraňují protáčení hmoždinky ve vyvrtané díře.
- Široký límeček nepodléhá rozpěrným tlakům a zabraňuje poškození povrchu dlaždiček nebo omítky.
- Odolává teplotám od -40° do +80°C.
- Lze použít s vrtuty do dřeva a dřevotřísky od 2 do 16 mm.



- Okrajová vzdálenost a_T musí odpovídat minimálně délce jedné hmoždinky. Při montážích v blízkosti volné hrany doporučujeme natočit hmoždinku tak, aby směr rozpínání působil rovnoběžně s hranou.

POŽÁRNÍ ODOLNOST

KOTEV A HMOŽDINEK
viz str. 23 - 28.

KOROZE

Vše o korozi a jak se jí vyvarovat
viz str. 33.